

 ORING-GUMY Małgorzata Aneta Matyja ul. Kalenicka 6, 70-790 Szczecin www.oring.pl	TQM-WTP-01 Warunki techniczne produkcji o-ringów wulkanizowanych ze sznurów o-ringowych	Obowiązuje od: 26-03-2021 Wersja: 3.0 Os. odpowiedzialna: IP
---	--	--

1. Przedmiot

Przedmiotem warunków technicznych odbioru są o-ringi wulkanizowane ze sznurów o-ringowych.

2. Wykonanie

Wyroby wykonywane są na zlecenie klienta w oparciu o:

- dostarczony wzór;
- dostarczoną dokumentację techniczną;
- wytyczne.

3. Wykonanie o-ringów

Wykonane o-ringi mogą pracować tylko spoczynkowo, nie należy ich zginać, rozciągać i skręcać.

Minimalna średnica o-ringa jaką możemy wykonać, to **fi150mm**, dla **fi sznura od 2 do 10mm**, **fi170mm** dla **fi sznura od 11mm do 20mm**, **fi220mm** dla **fi sznura od 21mm do 30mm**. W przypadku mniejszych średnic indywidualne dodatkowe uzgodnienia.

4. Wygląd zewnętrzny

Wyprodukowane detale są oczyszczone z pozostałości poprodukcyjnych, jednocześnie mogą posiadać niewielkie odkształcenia po ściśnięciu matrycą (matryce są wyfrezowane na pełny wymiar nominalny lub zbliżony, sznury o-ringowe mogą mieć delikatnie większą średnicę).

Łączenie sznura czołowe.

Może być widoczny ślad zespolenia.

5. Tolerancje i odchyłki dla o-ringów

ORING stosuje tolerancje wg normy ISO 2768-1 c, v dla wymiarów liniowych

Tabela 1. Odchyłki graniczne wymiarów liniowych dla wyrobów z tworzyw sztucznych, płyt uszczelniających oraz metali ISO 2768-1

Zakres tolerancji nominalnej w (mm)	f (dobra) Tolerancja w (mm)	m (średnia) Tolerancja w (mm)	c (zgrubna) Tolerancja w (mm)	v (bardzo zgrubna) Tolerancja w (mm)
0,5-3	±0,05	±0,10	±0,15	-

Instrukcja TQM-WTP-01	Wersja: 3.0	Data obow.: 27-05-2020	Strona: 1 z 3
-----------------------	-------------	------------------------	---------------

>3-6	±0,05	±0,10	±0,20	±0,50
>6-30	±0,10	±0,20	±0,50	±1,00
>30-120	±0,15	±0,30	±0,80	±1,50
>120-400	±0,20	±0,50	±1,20	±2,50
>400-1000	±0,30	±0,80	±2,00	±4,00
>1000-2000	±0,50	±1,20	±3,00	±6,00
>2000-4000	-	±2,00	±4,00	±8,00

6. Parametry surowców

Parametry techniczne surowców wykorzystywanych do produkcji wyrobów znajdują się w kartach charakterystyki dostarczanych przez producentów surowców. Karty charakterystyki są udostępniane na życzenie klienta. Tolerancje dla wymiarów nominalnych surowców, jak np. fi sznura o-ringowego, podawane są przez producenta surowca w dokumentacji technicznej, ORING nie ponosi odpowiedzialności za te tolerancje.

7. Dokumenty jakościowe

Na żądanie klienta ORING dostarczy dokumenty jakościowe wg tabeli

Dokument	Etap, na którym należy zgłosić zapotrzebowanie
Świadectwo jakości	każdy
Deklaracja zgodności 2.1	każdy
Deklaracja zgodności 2.2	zapytanie
Atest 3.1	zapytanie
Atest 3.2	zapytanie
Atest materiałowy spożywczy	zapytanie
Atest PZH	zapytanie
Oświadczenie o pochodzeniu towaru	zapytanie

8. Opakowanie

Wyroby są pakowane w worki strunowe i/lub pudła kartonowe, zabezpieczające przed zabrudzeniami i uszkodzeniami mechanicznymi, opakowania zaś mogą zawierać tzw. wypełniacze z tektury lub folii. Po uzgodnieniu z odbiorcą możliwe jest zapakowanie wyrobów w inny rodzaj opakowań, zabezpieczający produkt w sposób nie gorszy od podanego. **Na każdym opakowaniu umieszczona jest etykieta zawierająca podstawowe informacje: nazwę producenta, nazwę produktu, ilość.**

Instrukcja TQM-WTP-01	Wersja: 3.0	Data obow.: 27-05-2020	Strona: 2 z 3
-----------------------	-------------	------------------------	---------------

9. Transport

Wyroby można przewozić dowolnymi środkami transportu. Wyroby nie podlegają przepisom RID / ADR. Warunki transportu powinny zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi czy zanieczyszczeniem wyrobów.

10. Magazynowanie

Wyroby należy przechowywać na płaskim podłożu w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym, zawilgoceniem czy zabrudzeniem.

11. Gwarancja

Gwarantujemy zgodność produktu z wymaganiami WTO przez okres 24 miesięcy od daty wysyłki, pod warunkiem, że wyrób jest przewożony i magazynowany zgodnie z punktami 9 i 10 niniejszego dokumentu.

12. Zastosowanie

Wyroby oferowane przez ORING mają zastosowanie w wielu branżach i instalacjach.

13. Zagospodarowanie odpadów

Wyroby należy utylizować zgodnie z przepisami prawa właściwego kraju w miejscu użytkowania. W Polsce utylizacja zgodnie z kodami odpadów:

16 01 99 – Inne niewymienione odpady, np. uszczelki

Odpady nieszkodliwe dla składowania. Nie wolno odpadów spalać.